



Atlas Copco Group

investeert in een digitale leercultuur op maat van arbeiders

Dimitri Soebert & Jens Verhooghe

Atlas Copco
Group



Naam: Verhooghe Jens

Training Coördinator Competence & development



Naam: Dimitri Soebert

Competence & development Manager in Operations.

We bouwden geen trainingen, maar een duurzame digitale leercultuur

Compressor Technique divisions

Compressor Technique

Compressor
Technique Service



Industrial
Air



Oil-free
Air



Gas and
Process



Medical Gas
Solutions



Airtec



Air and Gas
Applications



Wat maken we?



Olievrije schroeftechnologie



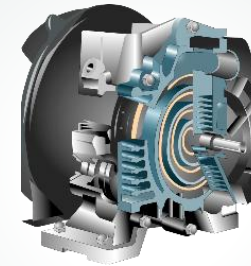
Olie-geïnjecteerde schroeftechnologie



Turbotechnologie



Tandtechnologie



Scrolltechnologie

Voor wie maken we deze producten?



Textiel



Assemblage



Hernieuwbare energie



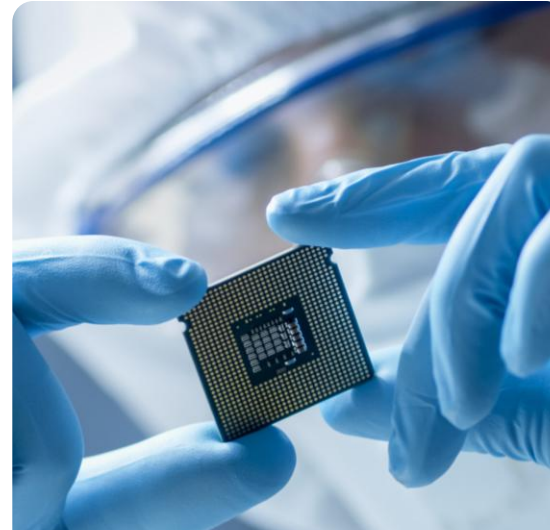
Eten en drinken



Medisch



Chemisch/Petrochemisch



Elektronica



Waterstof, CCUS en meer...

Wie is ons doelpubliek?

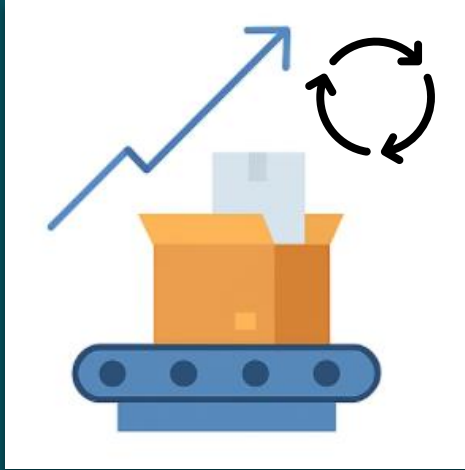
Airtec	
 Werknemers	+/- 400 arbeiders
 Afdelingen	11 afdelingen
 Werkposten	81 werkposten



Wij maken het  van de compressor.

Investeren in een digitale leercultuur ... onze aanpak

Waarom doen we dit?



**Leren moet zichtbaar, meetbaar en onderdeel van het werk zijn
NIET iets dat eraan komt.**

Change management to the rescue



Herkenbaar?



**Onthaal Divisie, Afdeling en
werkpost**

Kennismaking HR-mgr
Voorstelling Divisie
Kennismaking Afdverantw.
Structuur afdeling
Meedelen werkuren
Algemene veiligheidsinstr.
Brandalarm / Evacuatie
Milieuaspecten
5S
Parking auto's/fietsen
Verlofaanvragen
Overhandigen werkkledij en PMB's

Kennismaking peter of meter
Kennismaking collega's

Plaats van badgen
Tonen verzamelplaats
Evacuatie

[illegible][illegible]

Opvolging en impact in het verleden

[illegible]

Samen sterk: monitors, productie & L&D



Wie helpt mee



Van training naar een leercultuur

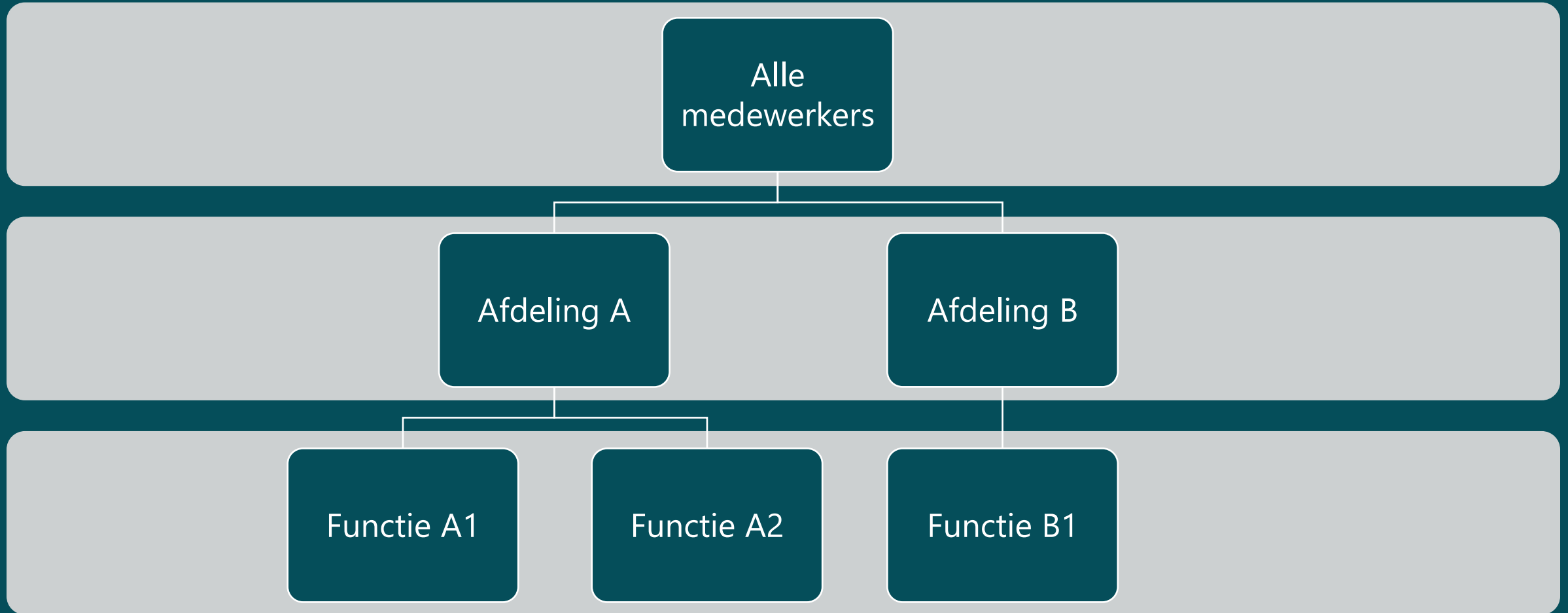


Competentie- & development kader

Adaptief leren

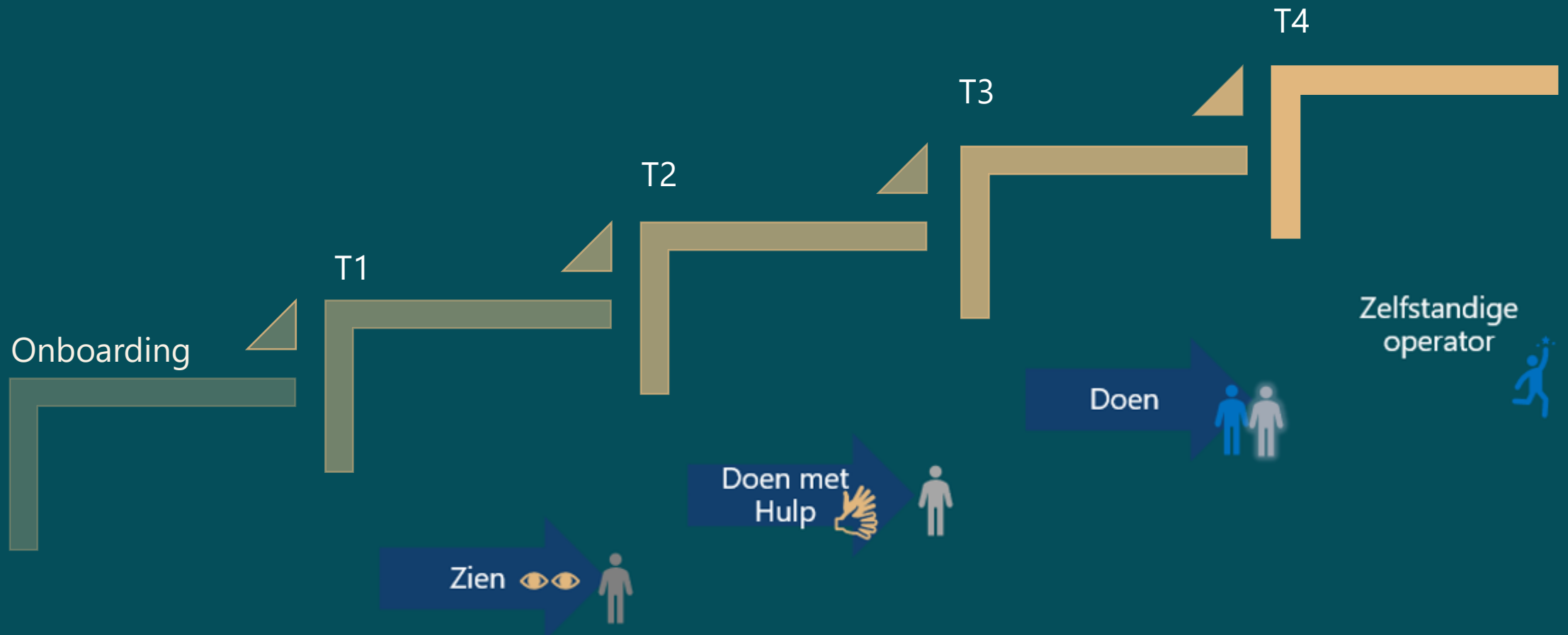


Visie - Missie - Strategie



Van observeren naar autonoom vakmanschap

Gebaseerd op de taxonomie van Simpson



Draagvlak creëren



Communicatie & overleg



Wil je weten hoe belangrijk competenties zijn?



Onboarding & training
materiaal



Airtec Product kennis



360° virtual
tour
Airtec Virtuele Shoptour



L&D
Airp

Communicatie & overleg

Feedback van het één team naar het andere

Stem de volgende stappen af.

Kies je prioriteiten en...

Communiqueer

Communiqueer

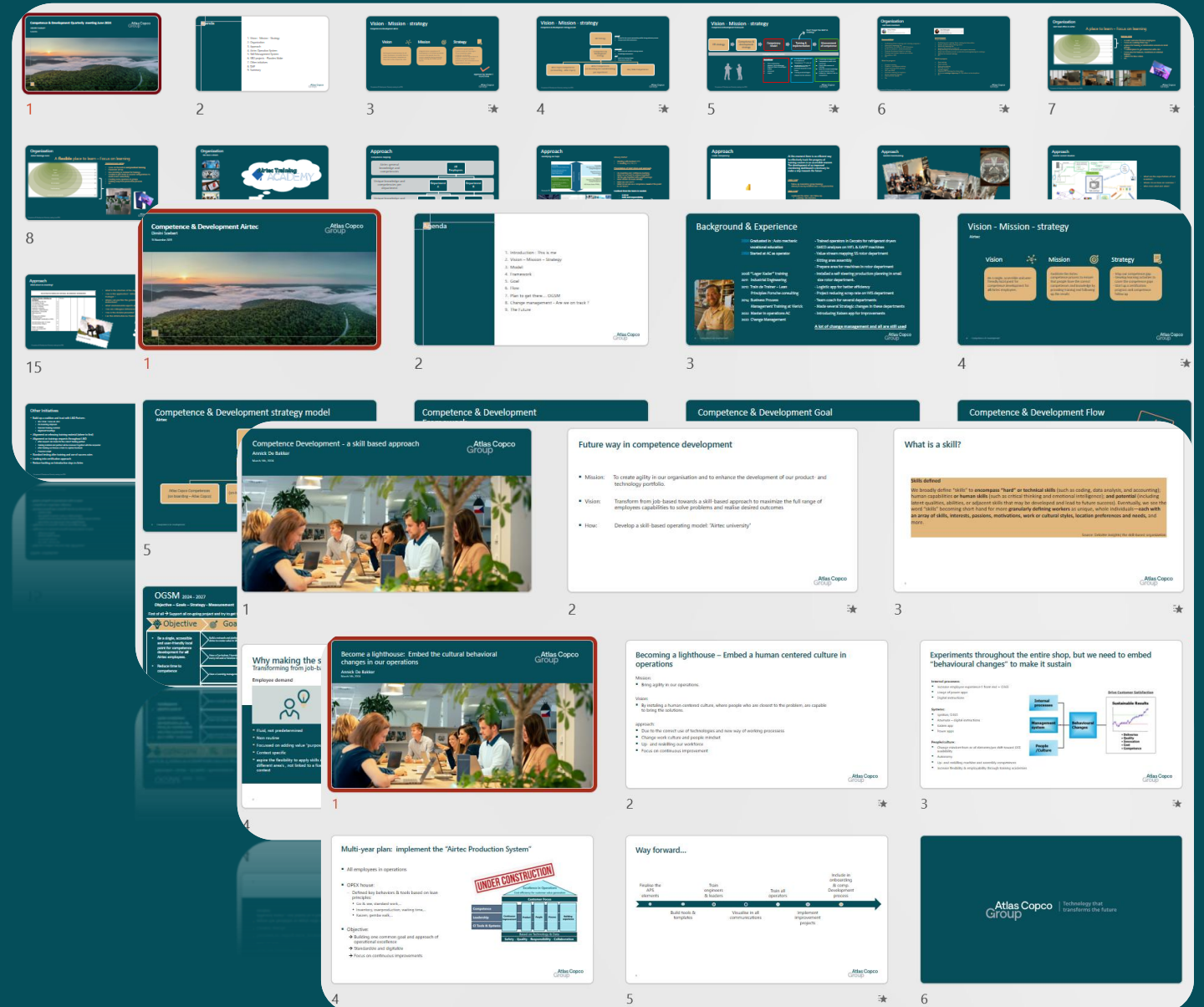
Communiqueer

Communiqueer

Communiqueer

Communiqueer

Communiqueer



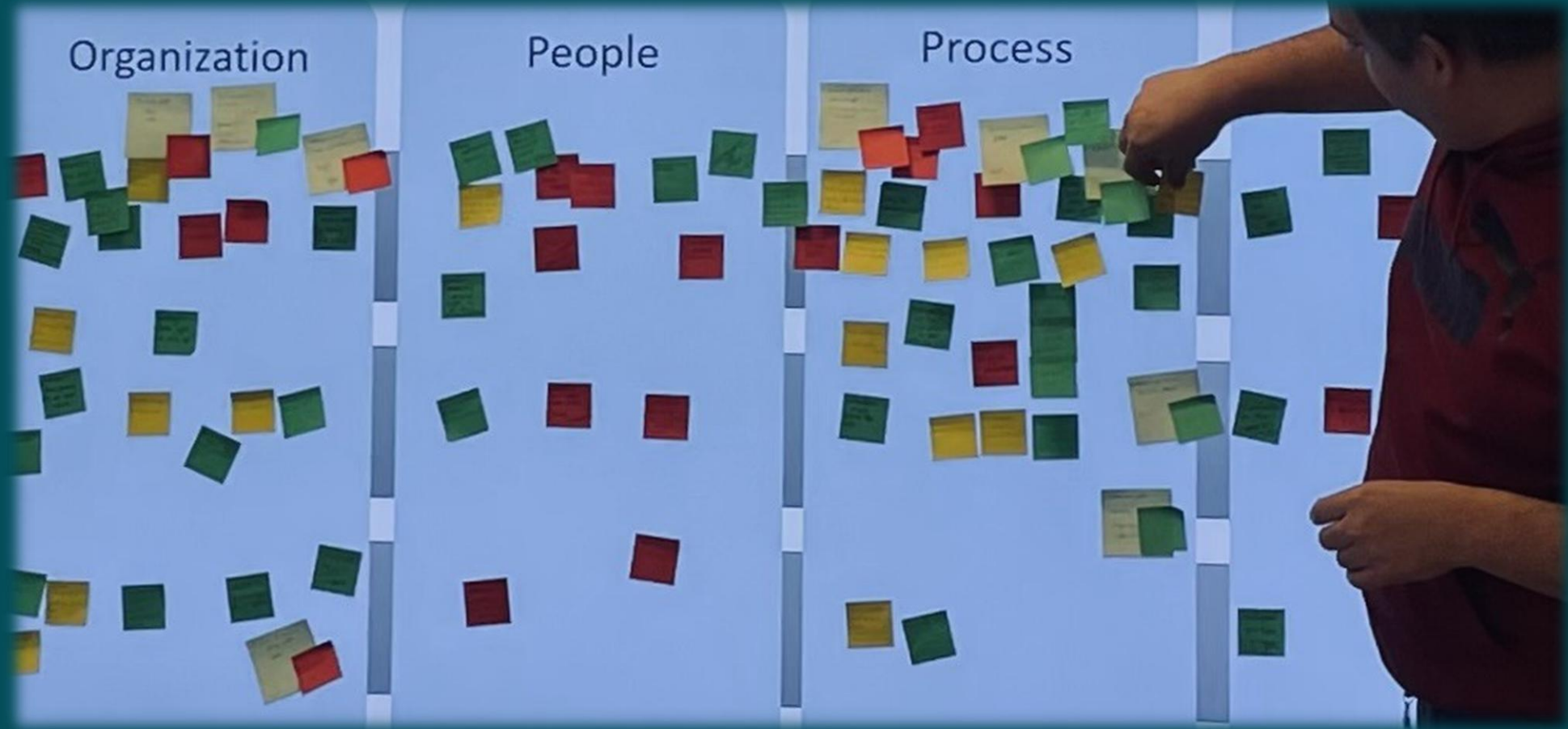
Obstakels



Verwijder alle mogelijke obstakels

Survey & Brainstorm

**Wat verwacht de
eindgebruiker ?**



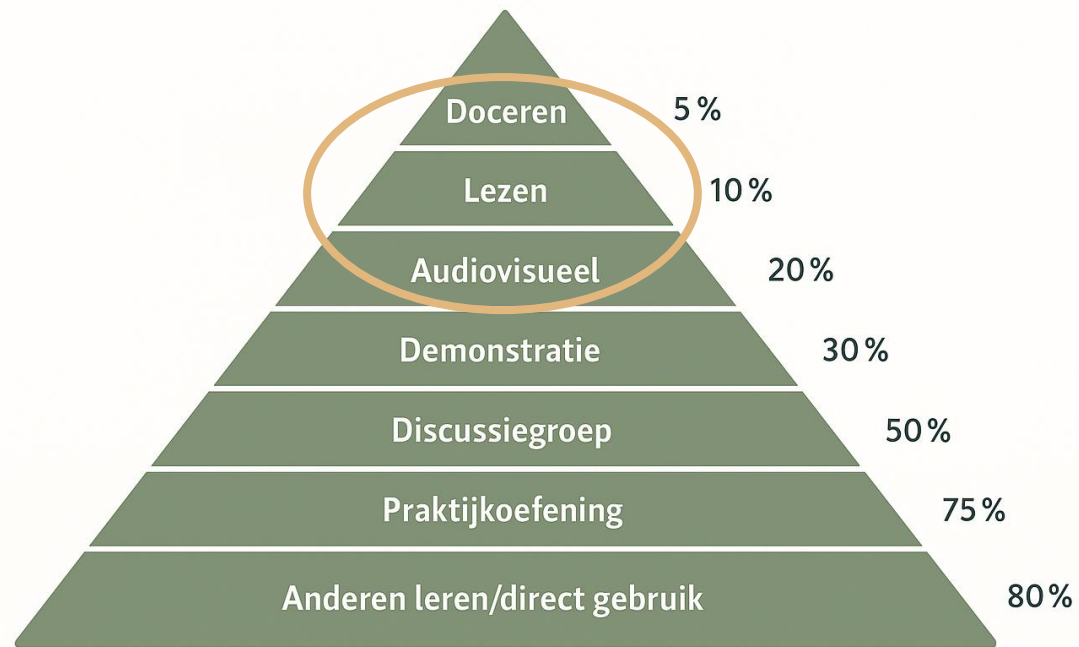
Snel impact maken



Bereikbaar zijn als L&D

Quick wins

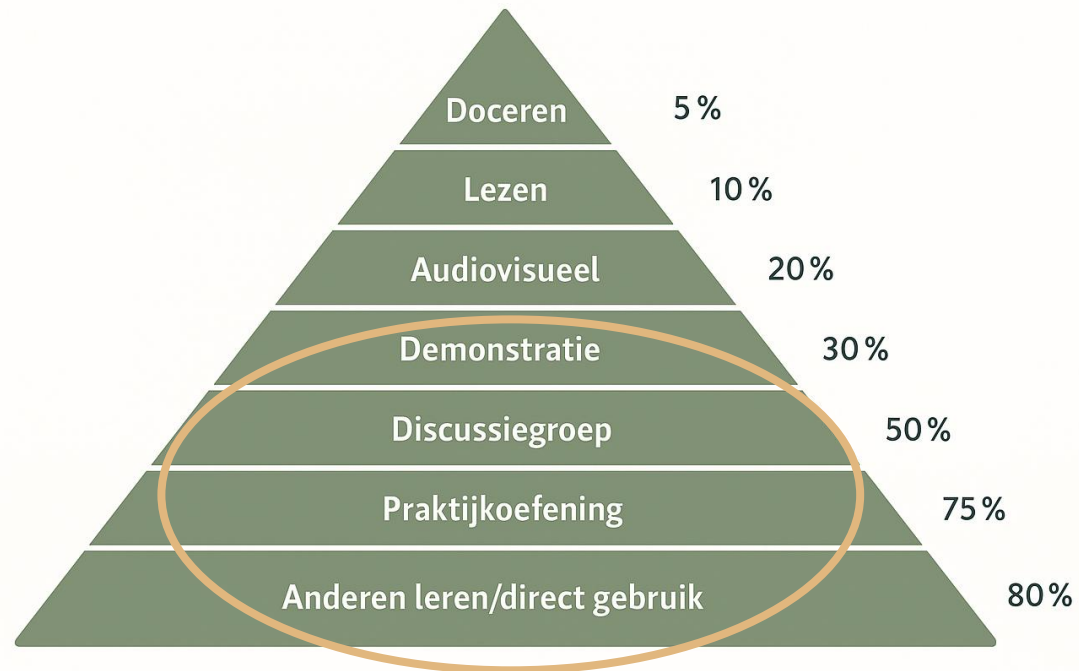
LEERPIRAMIDE



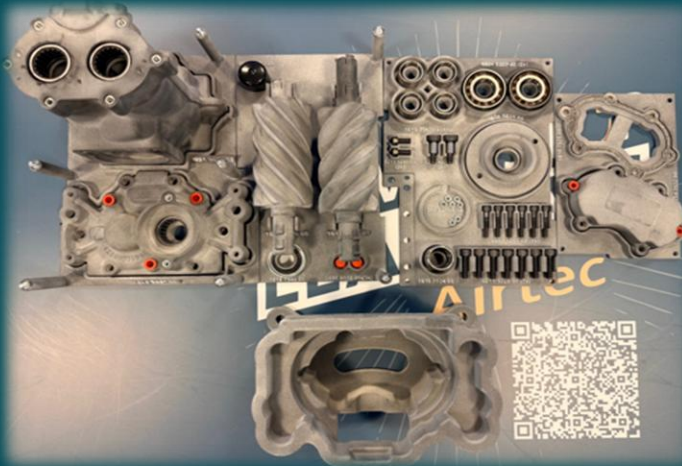
Een trainingsruimte met een doel

Quick wins

LEERPIRAMIDE

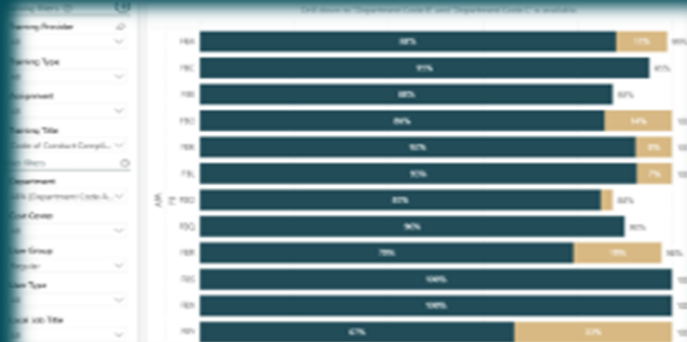
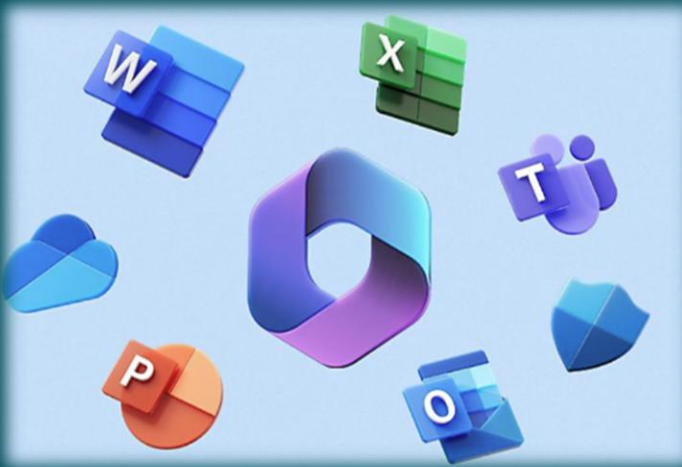


Digitalisering als versneller, niet als doel



Trainingmateriaal Arbeiders

Learning Link



Learning Link Power BI Dashboard



Van pilot naar standaard



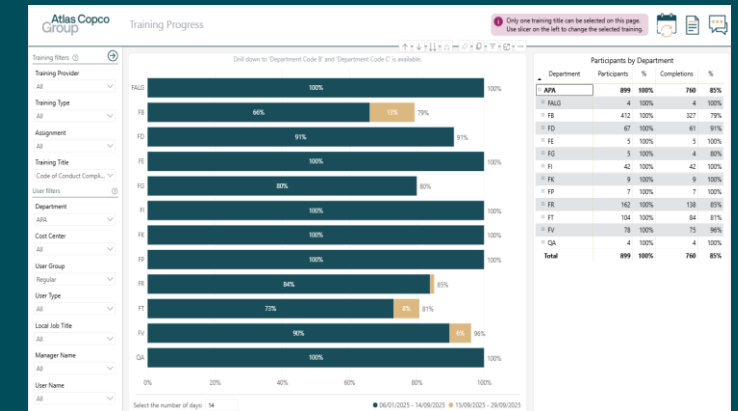
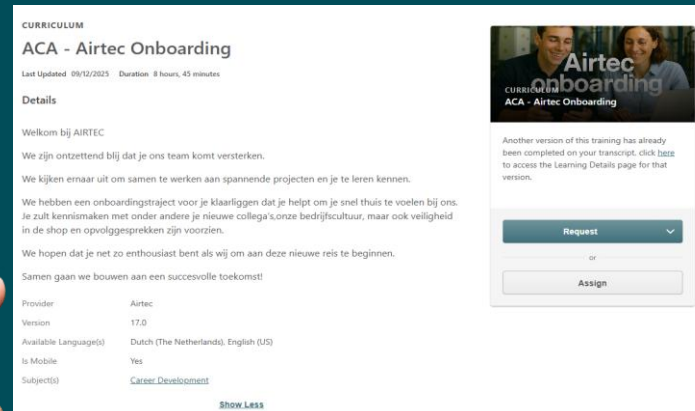
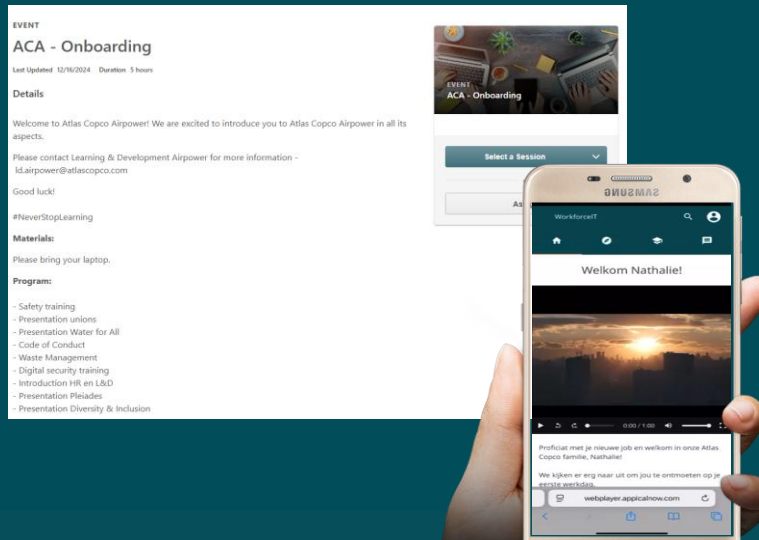
De eerste verandering

Onboarding voor alle nieuwe medewerkers



Airtec algemene kennis
en competenties

Alle
medewerkers



Onboarding : je eerste digitale training

ONBOARDING AIRTEC DAG 1	
MATERIAL	Onthaal in Airtec
MATERIAL	Je eerste stappen in Learning link
ONBOARDING AIRTEC DAG 2	
MATERIAL	Safety en Wellbeing in Airtec
MATERIAL	Selecteren Introductiedag NL
MATERIAL	Select Introductionday ENG
MATERIAL	Airtec Shop Tour
FEEDBACK ONBOARDING	
MATERIAL	ACA Airtec - Onboarding Feedback Formulier
TRAININGEN BINNEN DE MAAND	
ONLINE CLASS	Basis begrippen perslucht
ONLINE CLASS	Basic Concepts of compressed Air
ONLINE CLASS	Compressie cyclus van een schroef element
ONLINE CLASS	Compression cycle of a screw airend
ONLINE CLASS	Essentiele verschillen tussen olievrije en oliegeïnjecteerde schroefelementen
ONLINE CLASS	essential differences between oil-free and oil-injected screw airend

Airtec - Onboarding info & Trainingmateriaal



Airtec onboarding Programma



Onboarding info voor starters



Onboarding info voor leidinggevende



Lockers Airtec



Trainingmateriaal Arbeiders



Trainingmateriaal Bediende

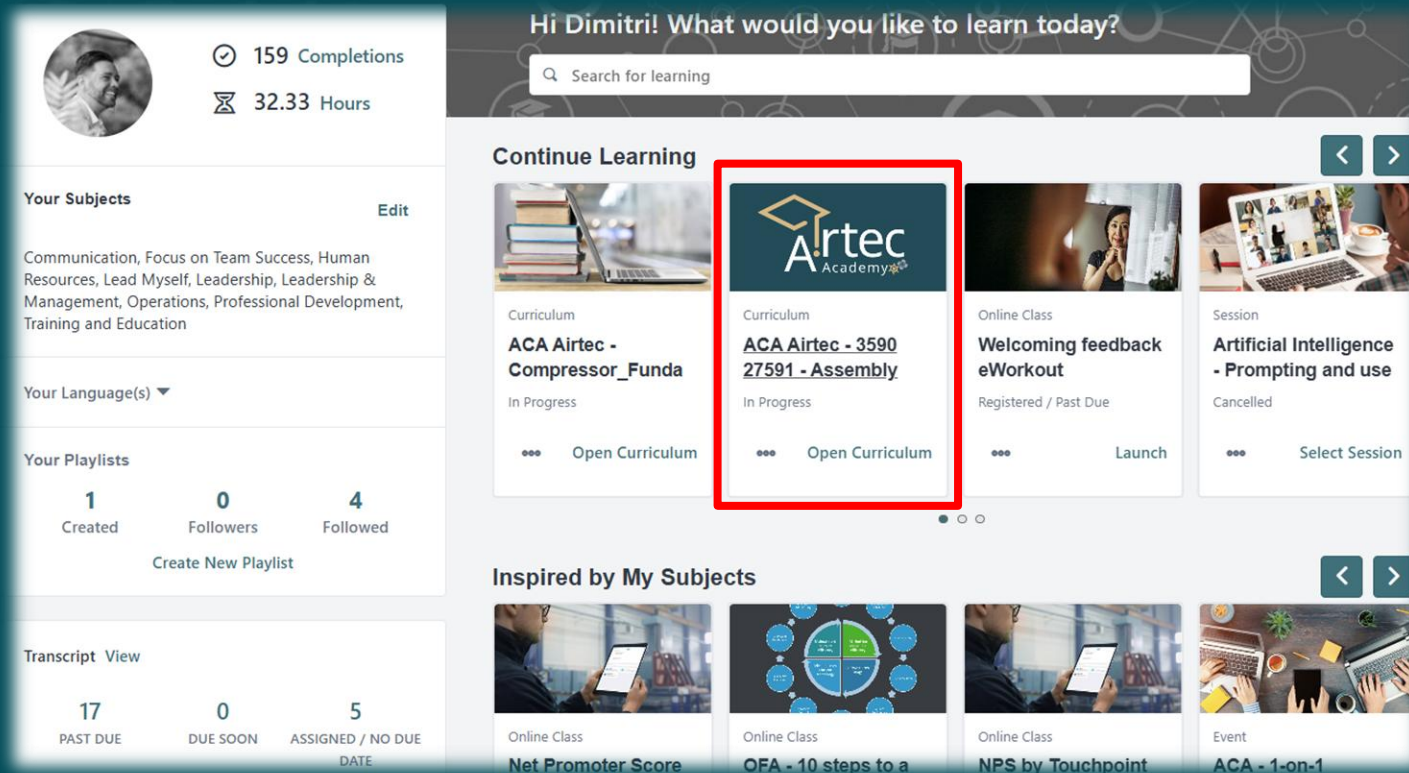


Learning Link Power BI Dashboard



AIA Approved : Trainingen Learning Link

Een eerste trainingstraject



Hi Dimitri! What would you like to learn today?

Search for learning

Continue Learning

- Curriculum**
ACA Airtec - Compressor_Funda
In Progress
Open Curriculum
- Curriculum**
ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly
In Progress
Open Curriculum
- Online Class**
Welcoming feedback eWorkout
Registered / Past Due
Launch
- Session**
Artificial Intelligence - Prompting and use
Cancelled
Select Session

Inspired by My Subjects

- Online Class**
Net Promoter Score
- Online Class**
OFA - 10 steps to a
- Online Class**
NPS by Touchpoint
- Event**
ACA - 1-on-1

Your Subjects Edit

Communication, Focus on Team Success, Human Resources, Lead Myself, Leadership, Leadership & Management, Operations, Professional Development, Training and Education

Your Language(s) ▼

Your Playlists

- 1** Created
- 0** Followers
- 4** Followed

Create New Playlist

Transcript View

- 17** PAST DUE
- 0** DUE SOON
- 5** ASSIGNED / NO DUE DATE

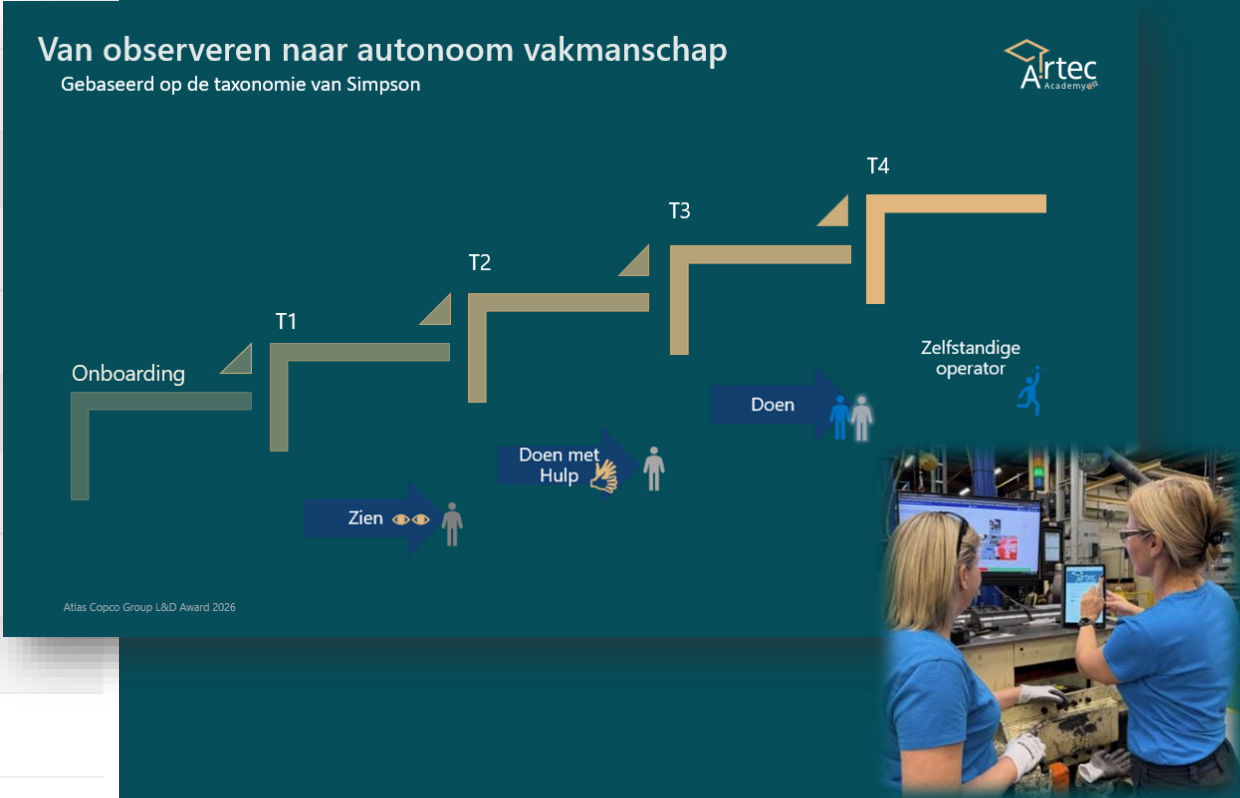
Wat zit er in een traject ?



Structuur, standaardisatie en herkenbaarheid



Contents		8 Trainings
T1 => ZIEN		
MATERIAL	T1 ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 Ster	
MATERIAL	T1 ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 ster - Kennis aftoetsen	
T2:DOEN MET HULP		
MATERIAL	T2 ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 Ster	
MATERIAL	T2 ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 ster - Kennis aftoetsen	
T3:DOEN		
MATERIAL	T3 ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 Ster	
MATERIAL	T3 ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 ster - Kennis aftoetsen	
T4: ZELFSTANDIG WERKEN		
MATERIAL	T4 ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 Ster	
MATERIAL	T4 ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 ster - Kennis aftoetsen	



Hoe werkt zo een trainingstraject?



12 Results

Curriculum
ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80
84 hours

Curriculum
ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly J35
Registered

Curriculum
ACA Airtec - 3590 27594 - Assembly S2
84 hours

Curriculum
ACA Airtec - 3590 27594 - Assembly C146
84 hours

Curriculum
ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C90
84 hours

Curriculum
ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C77
Registered

ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80

13%

CURRICULUM PROGRESS

T1: ZIEN
Completed: 1 / 1 Min Required: 2 Total Items: 2

T1 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80
Status: Completed Due: 6/04/2025 Training Hours: 8 hrs
On the job training onder begeleiding van een ervaren medewerker. Introductie van de taak of activiteit. Demonstratie door een ervaren medewerker. Uitleg...

T1 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80 - Kennis aftoetsen
Status: Pending Observer Completion / Past Due Due: 7/10/2025 Training Hours: 1 hrs
In deze stap dien je de monitor of pooloperator aan te duiden die in jouw shift staat. Deze persoon, zal op basis van een vastgelegde vragenlijst jouw kennis...

Training materiaal Arbeiders > Montage trainingen > 3590 OIS > 27590 27594 OIS Single stations

Name	Last creator	Datum opgel...
1. OIS single stations Algemeen.pptx	Merel Hermans	11/27/2024
2. OIS single stations Flow Bshopp.pptx	Merel Hermans	11/27/2024
Draaiboek opleiding OIS Single Station T1.docx	Merel Hermans	11/27/2024
Kennisvragen T1.docx		

ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80

50%

T1: ZIEN
Completed: 1 / 1 Min Required: 2 Total Items: 2

T1 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80
Status: Completed Due: 6/04/2025 Training Hours: 8 hrs
On the job training onder begeleiding van een ervaren medewerker. Introductie van de taak of activiteit. Demonstratie door een ervaren medewerker. Uitleg...

T1 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80 - Kennis aftoetsen
Status: Pending Observer Completion / Past Due Due: 7/10/2025 Training Hours: 1 hrs
In deze stap dien je de monitor of pooloperator aan te duiden die in jouw shift staat. Deze persoon, zal op basis van een vastgelegde vragenlijst jouw kennis...

Manage Observation Checklists

Manage Observation Checklists

SEARCH FILTERS

First Name Last Name View ID Checked Search

Name	Identifier	Manager	Progress	Checklist
Merel, Jelle	ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator)	Ben, Ben	8%	ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80 - Kennis aftoetsen
April, Jelle	ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator)	Ben, Ben	43%	ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80 - Kennis aftoetsen
April, Jelle	ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator)	Ben, Ben	10%	ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80 - Kennis aftoetsen
Merel, Jelle	ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator)	Ben, Ben	8%	ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80 - Kennis aftoetsen
Merel, Jelle	ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator)	Ben, Ben	43%	ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80 - Kennis aftoetsen
Merel, Jelle	ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator) ACA Product Company (Operator)	Ben, Ben	43%	ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80 - Kennis aftoetsen

Record Observation

User: Dennis, Dennis (20100905)

Training Name: T1 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80 - Kennis aftoetsen

Number of Attempts: 0

Result: ☐ Completed ☐ Failed

Date Observed: 6/05/2025 (UTC+01:00) Amsterdam, Berlin, Bonn, Rome, Stockholm, Vienna

Training Hours: Hours Minutes

Score:

Comment:

Attachments:

ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80

0%

T2: DOEN MET HULP
Completed: 0 / 0 Min Required: 2 Total Items: 2

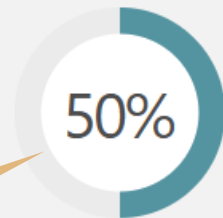
T2 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80
Status: Pending Prior Training Due: 9/10/2025 Training Hours: 16 hrs
On the job training met begeleiding van een ervaren medewerker. Stapsgewijze instructies en ondersteuning. Mogelijkheid om vragen te stellen en direct...

T2 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80 - Kennis aftoetsen
Status: Pending Prior Training Due: 7/10/2025 Training Hours: 1 hrs
In deze stap dien je de monitor of pooloperator aan te duiden die in jouw shift staat. Deze persoon, zal op basis van een vastgelegde vragenlijst jouw kennis...

Herhaal voor de volgende stappen totdat je T4 hebt voltooid

Kan ik zelf mijn progressie zien?

Status van het totaal te volgen traject



CURRICULUM PROGRESS

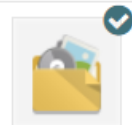
ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 ster

- ☒ T1 => ZIEN
- ☒ T2:DOEN MET HULP
- ☐ T3:DOEN
- ☐ T4: ZELFSTANDIG WERKEN

Status van een module in %

ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 ster

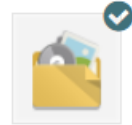
T2:DOEN MET HULP
100% Completed : 2 Min Required : 2 Total Items : 2



T2 ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 Ster

Status : Completed Due : No Due Date Training Hours : 16 hrs
On the job training met begeleiding van een ervaren medewerker. Stapsgewijze instructies en ondersteuning. Mogelijkheid om vragen te stellen en direct...

View Certificate



T2 ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 ster - Kennis aftoetsen

Status : Completed Due : No Due Date Training Hours : 1 hrs
In deze stap dien je de monitor of pooloperator aan te duiden die in jouw shift staat. Deze persoon, zal op basis van een vastgelegde vragenlijst jouw kennis...

View Certificate

Opvolging voor de leiding werd ook voorzien

Users Total					
38					
User Name	ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80	ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C90	ACA Airtec - 3590 93693 - Automatische Assembly C67	ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly J35	ACA Airtec - 3590 27591 - Assembly C106 ster
Wendy Boelke					
Benito J. Lopez					
Isabelle Kaden					
Joeri Katerkamp					
Dirk van Sant					
Luuk de Witte					
Martin Elzinga					
Wendy Boelke					
Wendy Boelke					
André Palmmeijer					
Juan Carlos Garcia Votag					
Sam Albrecht					
Martin Ockel					
Arno van der Velden					
Arno van der Velden					
Edwin Mager					
Chris Pootman					
Dirk Beld					
Erwin van der Velden					
Users Completed	5 13%	3 8%	4 11%		

Verankeren en opschalen

Nieuwe norm: meten, opvolgen, verbeteren



Uitrollen maar....

focus op standaardisatie en herkenbaarheid.



Eén structuur voor alle trajecten

Learning S...

3590

12 Results

Event Calendar

Artec Academy

Curriculum

ACA Airtec - 3590 27594 - Assembly C146

84 hours

Artec Academy

Curriculum

ACA Airtec - 3590 27594 - Assembly S2

84 hours

Artec Academy

Curriculum

ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C80

84 hours

Artec Academy

Curriculum

ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C90

84 hours

Artec Academy

Curriculum

ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly J35

Registered

Open Curriculum

Artec Academy

Curriculum

ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C77

Registered

Open Curriculum

Artec Academy

Curriculum

ACA Airtec - 3590 27594 - Assembly C142

84 hours

Artec Academy

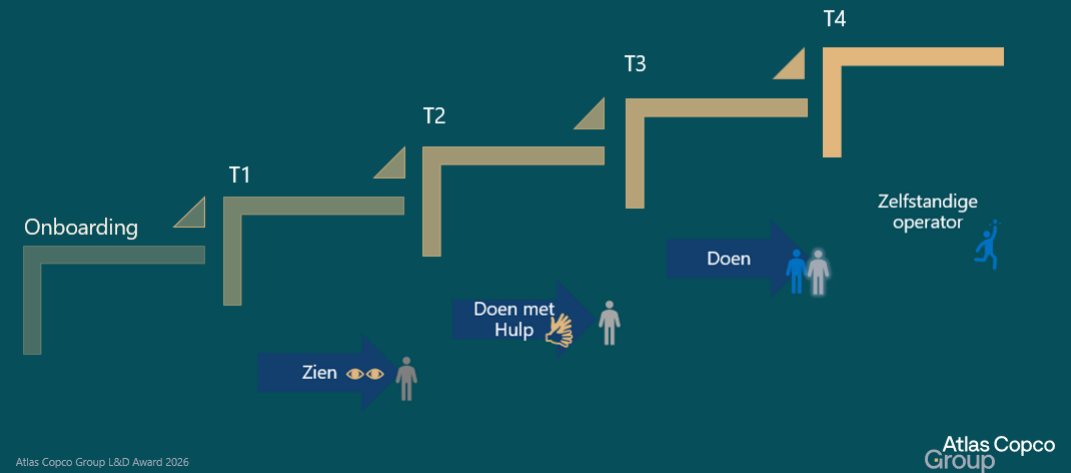
Curriculum

ACA Airtec - 3590 27594 - Assembly C190

84 hours

Van observeren naar autonoom vakmanschap

Gebaseerd op de taxonomie van Simpson



Atlas Copco Group L&D Award 2026

Hoe meten we opgedane kennis?

Name	Validated By	Date	Rating	Skills
ACA Airtec T1 - Basis 3590				23/27
☐ Wat is het verschil tussen een gewone torque en een powerfocus ?		9/8/2025	Does not meet expectations	
☒ Hoe houd je tools juist vast?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☒ Wat is een poka yokeplaat?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☐ Wat is Loctite en hoe moet je dit aanbrengen ?		9/17/2025	Does not meet expectations	
☒ Wat zijn lagers? Waar moet je opletten bij het monteren?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☒ Hoe gebruik je het Azumuta?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☒ Wat is SUMA OIS en wat gebeurt daar?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☐ Wat zijn flow rekken en waarvoor worden ze gebruikt?		9/17/2025	Does not meet expectations	
☒ Wat zijn kitkarren en toolkarren?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☒ Wat is een meetklok, wat is er zeer belangrijk alvorens je begint te meten en hoe gebruik je deze?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☒ Wat is een lagerpers en waarom gebruik je die?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☐ Leg uit of toon hoe je instructies raadpleegt via Azumuta.		9/17/2025	Does not meet expectations	
☒ Welke visuele controle moet je uitvoeren aan je materiaal?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☒ Waarom moet je letten op bramen op rotoren en in rotorboringen?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☒ Hoe controleer je of de stukken proper zijn?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☒ Hoe werkt de auditprocedure en waarom moet het formulier correct ingevuld worden?	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	
☒ Neem een auditformulier en vul dit in.	Blomme, Mario	9/17/2025	Meets expectations	

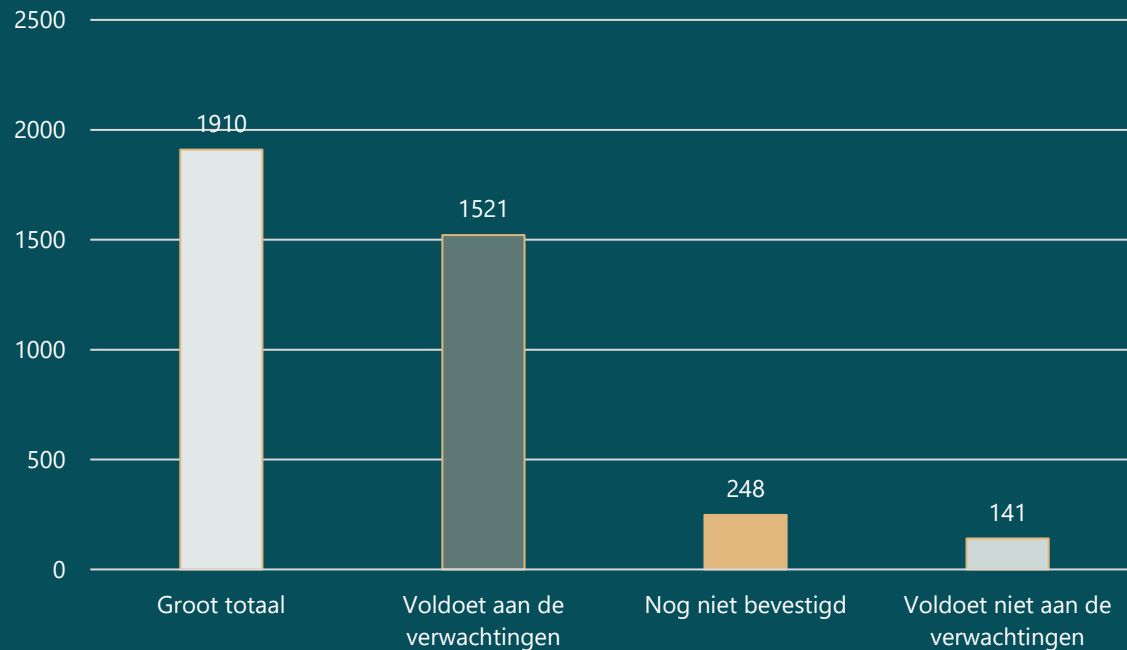


Meten is weten...

Analyses van de beschikbare data.



Basiskennis



Top 10 vragen: fout of geen antwoord

	# Niet OK	% NIET OK
Wat zijn risicoanalyse en hoe raadpleeg je deze?	18	46%
Leg uit of toon hoe je instructies raadpleegt.	13	33%
Wat is het verschil tussen een gewone torque en een powerfocus ?	11	28%
Wat zijn flow rekken en waarvoor worden ze gebruikt?	9	23%
Wat is SUMA en wat gebeurt daar?	8	21%
Mag ik losse haren hebben en waarom wel of niet ?	7	18%
Demonstreer hoe je de etiketten vervangt.	6	15%
Wat is het verschil tussen een zwart en chroom bit en waar mag je elk type gebruiken? (Waarom ?)	5	13%
waarom stellen we een speling in?	4	10%
Wat is speling en hoe wordt dit correct gemeten?	4	10%

Experimenteren zit in ons DNA



CHATBOT

Here to help with every question you might have about Artec training

Stel een vraag over je training

Type a new question...

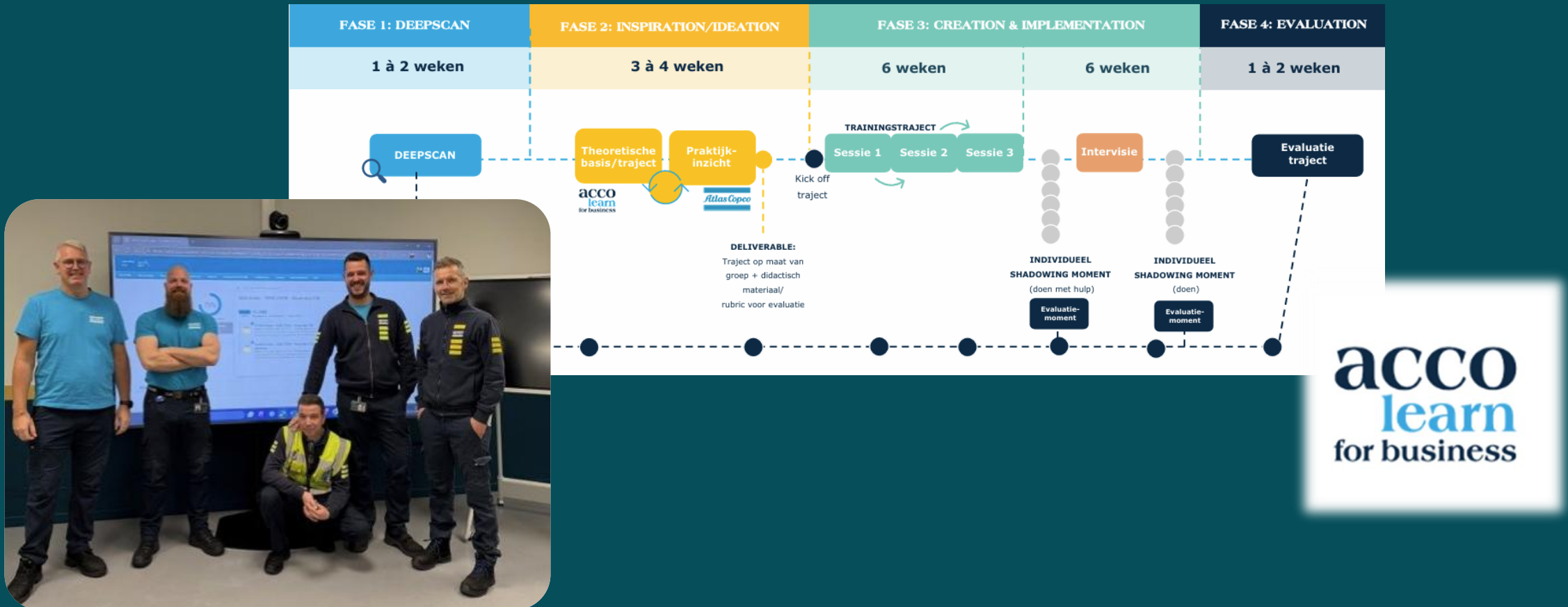
+

➤

- **24/7 beschikbaarheid**
- **Kosteneffectief**
- **Schaalbaar**
- **Consistent**

Meer focus op didactiek

Train de Expert



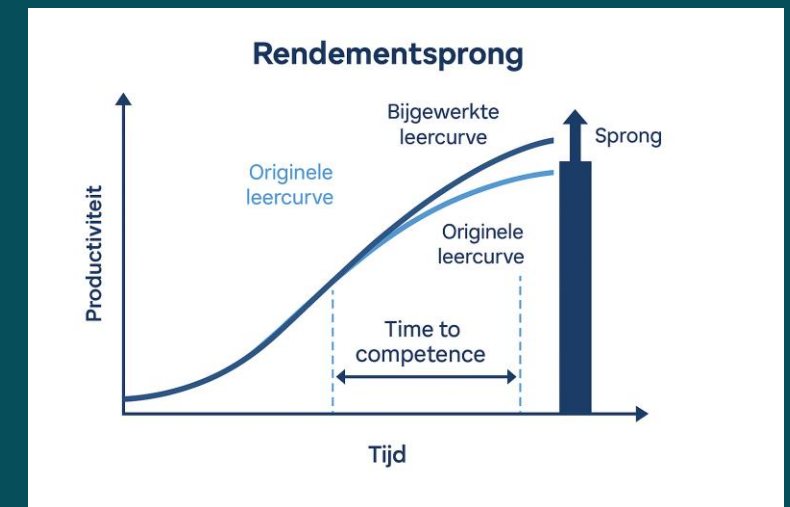
Wat brengt dit nu voor de business

Van aannames naar inzichten

Time To Competence

Cost Center	Training Title	User Name	Transcript Registration Date	Transcript Completed Date	Transcript Status	Days
APA3590	T1 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C90	Operator 1	03/09/2025	05/09/2025	Completed	2
APA3590	T1 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C90 - Kennis aftoetsen	Operator 1	05/09/2025	05/09/2025	Completed	0
APA3590	T2 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C90	Operator 1	08/09/2025	10/09/2025	Completed	2
APA3590	T2 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C90 - Kennis aftoetsen	Operator 1	10/09/2025	10/09/2025	Completed	0
APA3590	T3 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C90	Operator 1	12/09/2025	17/09/2025	Completed	5
APA3590	T3 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C90 - Kennis aftoetsen	Operator 1	17/09/2025	18/09/2025	Completed	1
APA3590	T4 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C90	Operator 1	18/09/2025	26/09/2025	Completed	8
APA3590	T4 ACA Airtec - 3590 27590 - Assembly C90 - Kennis aftoetsen	Operator 1	26/09/2025	29/09/2025	Completed	3
						21

Time To Quality



Wat we geleerd hebben

- Change management was geen randvoorwaarde maar een succesfactor
- Digitalisering opent veel mogelijkheden maar tegen een prijs maar...
 - Blue-collars zijn méér digitaal klaar dan vaak wordt gedacht
 - Structuur en duidelijkheid verhogen motivatie
 - Digitalisering heeft niet alleen leerimpact, maar **directe businessimpact**
- Werk stap voor stap en ga niet voor de “big bang”
 - De eindgebruiker moet waarde ervaren
 - Kleine pilots bouwen meer vertrouwen op dan grote beloftes maken
 - Voorbereiding en aanvaarding is belangrijk
- Vallen en opstaan hoort erbij...opgeven NIET

Een gedurfde ambitie





Atlas Copco
Group

Technology that
transforms the future